

ADO E PREADOLESCENTI

ORATORIO S. BARTOLOMEO

Campo Estivo 2024



DALL' 11 AL 14 LUGLIO

Garda di Sonico

PROGRAMMA:

- Partenza 11/07 nel primo pomeriggio
- Rientro 14/07 dopo pranzo
- Giornate all'insegna del gioco e della fraternita'

QUOTA: 120€

20 euro di capArra entro il 31/5
Per info: 3331428230
ps previsto sconto fratelli



Non puoi mancare!